



Vitesse de coupe indicative pour fraise carbure MINIMILL EBAUCHE

Ø	Acier < 1000 N/mm ²				Acier < 1300 N/mm ²				Inox < 1200 N/mm ²		
	Tr/mn	A/Z	Mm/min		Tr/mn	A/Z	Mm/min		Tr/mn	A/Z	Mm/min
6	5550	0.02	333		4444	0.02	266		2777	0.014	116
8	4160	0.025	312		3333	0.025	249		2080	0.020	124
10	3330	0.034	333		2666	0.034	266		1666	0.030	149
12	2777	0.04	333		2222	0.04	266		1388	0.035	145